1.质量标准Quality Standard

| 序号  No | 项目  Item | 接受标准  Acceptance Criteria | 检测器具和设备  Test Apparatus and Equipment | 检测方法  Test Method | 严重度  Severity | 抽样方案  Sample Plan |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | * 外观无明显划伤，磕碰 * 丝印标签正清晰 | 目视 | 外包装箱应规范.整洁.并具有产品标识.应无破损.污物等不良现象 | B | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |
| 2 | 产品描述 | * 如第8条备注，产品型号需与表格内容一致 | 目视 | 目检产品规格型号是否正确 | B | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |
| 3 | 产品包装 | * 在每PCS产品外增加包装保护，防止产品在运输过程中受损 | 目视 | 目视检查产品包装是否满足要求，产品是否在运输过程中受损。 | B | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |
| 4 | 单证资料 | * UE单证资料 | 目视 | 确认产品单证资料是否正确 | A | 首检 |
| 5 | 功能测试 | * 继电器功能正常.能够正常吸合。 | 目视+万用表+直流电源 | 根据继电器类别，用对应可调电源对继电器线圈引脚从0V加电压.看继电器是否吸合状态.当关闭直流电源看继电器是否处于释放状态。继电器NO代表常闭 NC代表常开状态.用手按压继电器用万用表蜂鸣挡位接触任意一组引脚看继电器是否导通状态.松开后是否截止状态 | A | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |

2. 单证资料Certification Document:

UE认证

3.图纸号Drawing No. :

无

4. 批的定义Lot Definition :

生产批：在一段时间内，同一生产工艺条件下连续生产出的具有同一性质和质量的产品确定的数量。

1. 生产场地和环境要求Manufacture Place and Environment Requirements:

无尘车间

环境温度 25°CRH温度 40±10%

6.包装&运输要求Packaging &Shipping Requirements:

供应商应提供合适的包装防护措施，确保产品在运输过程中不发生损坏；在包装外部可见的地方应粘贴标签，显示货物名称、数量等信息。

7.售后服务After Service:

当有重要原材料变化、设计变更或产品有严重质量问题时通知上海神玑医疗科技有限公司。

8.备注Remark:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 中文名称 | 物料编码 | 规格型号 | 位置编号 |
| 断路器 | 10200012 | S202-C6 | F4 |
| 交直流继电器 | 10200017 | AF09Z-30-10-23\*100-250V AC/ DC | K1 |
| 超薄继电器-24V | 10200014 | CR-S024VDC1R | K5.K10 |
| 继电器座 | 10200139 | CR-S012/024VADC1SS | K5.K10.K11 |
| 直流继电器-1 | 10200015 | NFZ22E-21\*24-60V AC/20-60V DC | K6, K7 |
| 直流继电器-2 | 10200140 | AF09Z-30-01-21\*24-60V AC/ 20-60V DC | K8.K9'K12.13 |
| 直流继电器-3 | 10200016 | CA4-40N | K8-1 |
| 超薄继电器-5V | 10200141 | CR-S005VDC1R | K11 |
| 时间继电器 | 10200018 | CT-ERD.12, on-delay, 0.05s-100h, 1c/o | K14 |
| 分励脱扣 | 10200013 | S2C-A2 (DE) | QF2 |

9.签字 Signature:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编制人Compiled by |  | 标准化Controlled by |  | 质量工程师或质量经理审核  Review by QA Engineer or QA Manager r |  | 项目经理批准  Approved by PM |  |
| 日 期Date |  | 日 期Date |  | 日 期  Date |  | 日 期  Date |  |

10.供方确认Confirmed by Supplier:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称  Supplier name | 部门  Department | 职务  Duty | 确认人/确认日期  Confirmed by/Date |
|  |  |  |  |

11.文件变更历史Version History:

**文件变更历史**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 版本  Version | 编写日期  Compiled Date | 编制人  [Editor](javascript:;) | 变更内容  Change content |
| A | 2022-02-15 | 武军 | 建立新文件 |
| B | 2022-11-21 | 刘海龙 | 增加UE单证资料  增加生产场地和环境要求无尘车间环境温度 25°CRH温度40±10%  增加产品功能测试方法  修改文件名称为;交直流继电器质量标准 |